



Издается
с июля 1974 года

ПРОГРЕСС

ВТОРНИК 30 МАЯ 2023 ГОДА

№17 (2385)

В фокусе внимания

ГРАМОТЫ - ЛУЧШИМ РАБОТНИКАМ

На прошлой неделе в стране отмечали День химика. По случаю профессионального праздника передовики производства Акционерного общества "Балаковорезинотехника" награждены Почетными грамотами всех уровней. Почетное звание "Почетный химик" присвоено одному работнику завода, 3 представителя АО "БРТ" отмечены Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ, 12 человек получили Почетную грамоту Министерства промышленности и энергетики Саратовской области, 7 человек награждены Благодарностью Министерства промышленности и энергетики Саратовской области. Лучших представителей профессий поздравили в цехах, отделах и службах руководители и коллеги.

СЮРПРИЗ ОТ МОЛОДЕЖНОГО СОВЕТА

Члены Молодежного Совета АО "БРТ" необычно поздравили коллектив предприятия, ветеранов производства с профессиональным праздником. Видеоролик с песней о химиках, который сняли молодые специалисты, был выложен 28 мая на страничке первичной профсоюзной организации в социальной группе "Вайбер". Ребята спели о буднях заводчан, которые связали свою судьбу с химической отраслью, поблагодарили представителей старшего поколения за вклад в создание промышленного гиганта. И признались, что им есть с кого брать пример. Работники завода мгновенно отреагировали на теплое послание - поставили под видеоролик много лайков, написали, что на заводе выросла достойная смена. Спасибо, ребята!

СНОВА ПОЙДЁМ В "МАРРАКЕШ"

Работникам АО "БРТ" настолько понравилось творить в частной гончарной мастерской "Марракеш", что они попросили руководство первичной профсоюзной организации предприятия снова организовать участие в увлекательном мастер-классе. По уточнению лидера профсоюзного движения Татьяны Чубриковой, очередной поход творческой группы в авторскую студию Светланы Кульковой состоится, предположительно, во второй половине июня. Как и в прошлый раз, заводчане будут изготавливать керамические изделия двумя способами - на гончарном круге и вручную. Стоимость посещения - 500 рублей. За полчаса мастер научит работать с глиной, а также расскажет про виды гончарного искусства. За это время участники успеют сделать два предмета кухонной утвари.

ВЛИВАЙТЕСЬ В КОМАНДУ!

Руководство ППО АО "БРТ" напоминает, что на предприятии есть волейбольная команда. Спортсмены Балаковорезинотехники тренируются по вторникам в арендованном спортивном зале спортшколы "Юность", которая находится по адресу: ул. Комарова, 132/1. Тренировки проходят в вечернее время, после окончания первой рабочей смены. Все, кто любит командную игру, могут присоединиться к заводским волейболистам. Выходите на волейбольную площадку, вливайтесь в команду! Занятия бесплатные. Справки по телефонам: 49-65-96, 49-65-41.

Аллея передовиков

ОБНОВИЛАСЬ ДОСКА ПОЧЁТА

На прошлой неделе, 26 мая, состоялось торжественное открытие обновленной Аллеи передовиков производства АО "БРТ". Мероприятие было приурочено к празднованию Дня работников химической промышленности. На заводскую Доску почёта занесено 20 новых имён. Это люди разных профессий, которые внесли особый вклад в развитие завода, и своим эффективным трудом ежедневно добиваются высоких производственных показателей, занимают активную жизненную позицию, активно участвуют в профсоюзном движении предприятия, занимаются спортом:

Аксерова Елена Владимировна - просеивальщик цеха № 101;
Березина Лариса Анатольевна - контролер качества продукции и технологического процесса отдела технического контроля;
Богаткин Александр Анатольевич - наладчик оборудования по производству резиновых изделий и обуви цеха № 113;
Бутрова Эльвира Михайловна - мастер цеха № 217;
Гусев Александр Юрьевич - водитель автомобиля цеха № 053;
Ершова Татьяна Викторовна - гардеробщик цеха № 035;
Кириллов Олег Петрович - слесарь-ремонтник цеха № 101;
Костин Андрей Геннадьевич - главный специалист службы экологической безопасности;
Костырев Дмитрий Витальевич - наладчик оборудования по производству резиновых изделий и обуви цеха № 216;
Курмаев Марат Абдулхакович - слесарь-ремонтник цеха № 136;
Логвинов Владимир Евгеньевич - распределитель работ цеха № 055;
Никифоров Эдуард Геннадьевич - ведущий специалист по ремонту цеха № 072;
Пеньков Дмитрий Александрович - вулканизаторщик цеха № 051;
Прокудина Ольга Викторовна - начальник бюро отдела автоматизированных систем управления;
Ракитина Лариса Васильевна - машинист оплеточной машины цеха № 110;
Саютин Александр Викторович - электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха № 023;
Серова Татьяна Владимировна - начальник бюро цеха № 005 ООО "ПЗЧ";
Стебай Светлана Михайловна - лаборант химического анализа цеха № 064;
Строилов Василий Вячеславович - начальник станции цеха № 040;
Шашлов Алексей Борисович - начальник участка цеха № 203.
Главная ценность компании "Балаковорезинотехника" - люди. Трудовой коллектив АО "БРТ" - это большая трудовая семья, где каждый работник вовлечен в производственный процесс, ощущает командный подход к делу, понимает общую цель, старается обеспечить нужный результат. Лучшие представители трудового коллектива всегда идут на шаг впереди, именно они задают рабочий ритм остальным. И не просто выполняют свои трудовые обязанности, а делают работу на самом высоком профессиональном уровне. Мы гордимся нашими коллегами, радуемся их личным достижениям. И равняемся на передовиков производства, настраиваемся на успех!

Татьяна Чубрикова,
председатель первичной профсоюзной организации
Акционерного общества "Балаковорезинотехника"

С ЗАБОТОЙ О ПРИРОДЕ

Целью экологического менеджмента является защита окружающей среды от возможных последствий промышленной деятельности предприятия. О достижении экологических целей и задаче в 2022 году рассказывает представитель руководства по системам менеджмента - директор по качеству АО "БРТ" Д.Г. Ивахненко:

- Используя систему менеджмента, наше предприятие ориентируется на выполнение требований ГОСТ "Р" ИСО 14001-2015, а также требований потребителей продукции - АвтоВАЗа, КамАЗа и др. Целью процесса "Менеджмент QMS и EMS" является поддержание в работоспособном состоянии СЭМ соответствия стандарту ISO 14001. Мы ставили задачей пересмотреть действующие процедуры систем менеджмента с учетом требований версии ISO 14001:2015. Цель достигнута на 100 процентов. Выполнен пересмотр, введены в действие СТП 075-2017 "Сбор, учет и использование отходов", СТП-105-2018 "Управление экологической политикой, экологическими целями и программами".

По процессу "Управление инфраструктурой и производственной средой" мы обязались установить нормативы предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на объекте 1 категории (полгон по захоронению отходов производства). Была поставлена задача - провести инвентаризацию стационарных источников загрязнения, определить качественные и количественные характеристики выбросов загрязняющих веществ, установить нормативы допустимых выбросов. В результате разработки Проекта, утверждения Разрешения № 874 от 30.03.2022 года на выбросы ЗВ в атмосферный воздух цель полностью достигнута.

Мы ставили своей целью улучшить качество производственно-бытовых стоков - достичь поддержания концентрации ЗВ по нефтепродуктам на уровне 3,015 мг/дм³. Среднее значение за год составило 2,531 мг/дм³, улучшение качества сточных вод повысилось на 16,05 процента. По эфирозизируемым веществам (жирам) планировали поддержание ЗВ на уровне 11,89 мг/дм³. Максималь-



ное значение ПДК было зафиксировано в марте - 13,40 мг/дм³ и мае - 12,60 мг/дм³, то есть цели достичь не удалось. По результатам деятельности 10 месяцев удалось достичь минимальных значений концентрации ЗВ. Таким образом, среднее годовое значение было на уровне 9,517 мг/дм³, улучшение качества сточных вод выросло на 19,96 процента.

Что касается улучшения технического состояния центрального хозяйственного трубопровода, то цель достигнута на 100 процентов. Выполнены работы по промывке и очистке системы канализационных сетей протяженностью 12 575 погонных метров - был заключен договор с ООО "СВК сервис". Цель, предусматривающая значительное снижение потребления электроэнергии, также полностью достигнута. В результате действий сотрудников цеха № 023 УГЭ - демонтажа люминесцентных ртутьсодержащих источников света и установки 981 шт. энергосберегающего светодиодного светильника - расчетная экономия "электричества", как и планировалось, составила 12,0 тыс. кВт.

К сожалению, не удалось увеличить объем вторичного использования отходов производства. Мы не сократили объем накопленных отходов производства на 89,241 тонны. А также не выполнили плановую цифру по сокращению объема отработанных покрышек пневматических шин с металлическим кордом - договор со специализированной организацией не был заключен руководством УСХ.

Перед коллективами цехов № 203 и 217 ставилась задача - переработать (утилизировать) 87 тонн отходов резиносодержащих методом термического разложения на установке пиролиза. В ре-

зультате было утилизировано 46, 752 тонны отходов производства, то есть достижение цели составило 53,74 процента.

АО "БРТ" обеспечивает открытость и демонстрацию результатов своей природоохранной деятельности, продолжая участвовать в реализации государственной программы "Охрана окружающей среды, воспроизводство и рациональное использование природных ресурсов Саратовской области". Согласно запросам Министерства природных ресурсов и экологии, сотрудниками отдела охраны природы предприятия в Администрацию БМР направлено 4 отчёта - о чем свидетельствует составленная справка о взаимодействии с контролирующими органами за 2022 год.

Работники предприятия "Балаковорезинотехника" приняли активное участие в акции "Водорослям - крышка", информационным спон-

сором которой выступило ООО "ЭКОЛОГИЗАТОР". Проект на БРТ был реализован благодаря совместным действиям первичной профсоюзной организации и заводчан. Организаторы сбора пластиковых крышек для их дальнейшей утилизации весной прошлого года было передано 40 кг "пластика", осенью - 42,4 кг. На вырученные от переработки пластиковых крышек средства были приобретены мальки растительноядных рыб. Планировалось закупить в Энгельском рыбпитомнике не менее 200 мальков травоядных рыб. Всего было выпущено в бассейн Волги 490 штук молоди сазана и белого амура, то есть в 2 раза больше. Руководство первичной профсоюзной организации АО "БРТ" вручены Сертификаты участника акции "Водорослям - крышка". Стоит отметить, что акция проводилась в рамках Всероссийского проекта "Волга, живи!".

На предприятии поддерживается уровень экологического сознания работников. В прошлом году планировалось провести обучение по теме "Профессиональная подготовка лиц на право работы с отходами I-IV класса опасности" не менее 50 человек из числа руководителей и специалистов. В реальности онлайн обучение в Федеральном институте повышения квалификации прошло 100 человек, все они получили соответствующие удостоверения. Мероприятие выполнено на 200 процентов.

Нацпроекты

АКЦИЯ "КОМФОРТНАЯ СРЕДА"!

Президент России Владимир Путин поставил задачу перед властями всех уровней благоустроить города и посёлки с учётом мнения и желания людей.

Каждый житель, который неравнодушно относится к будущему нашего города, может принять участие в рейтинговом голосовании по отбору объектов благоустройства в рамках федерального проекта "Формирование комфортной городской среды".

Акция проходит на территории Балаковского района, осталось ровно два дня до её завершения. Последний день голосования - 31 мая. В Балаково на голосование представлено 11 общественных территорий для дальнейшего благоустройства. Сейчас идёт отбор проектов благоустройства общественных пространств. Варианты, которые наберут наибольшее количество голосов, будут воплощены в жизнь. Давайте вместе сделаем наш город еще более чистым, красивым, уютным и комфортным для проживания. Решающее значение имеет каждый голос!

За понравившуюся территорию городской среды можно проголосовать несколькими удобными способами. Через портал "Госуслуги", онлайн на портале проекта <https://64.gorodsreda.ru/>, выбрав регион и муниципалитет, а также с помощью волонтеров, которые консультируют жителей по выходным дням в Торговых центрах "Грин Хаус", "Оранже" и "Старград" (первая смена с 11.00 до 15 часов, вторая - с 15.00 до 19 часов).

Татьяна Олейникова

Две группы от АО "БРТ" - детская и взрослая - посетили гончарную мастерскую "Марракеш" и приняли участие в мастер-классе по изготовлению керамической посуды из глины.

В светлой и уютной гончарной мастерской, расположенной в исторической части города, гостей встретила хозяйка студии Светлана Кулькова. Прежде чем приступить к занятию по ручной лепке глиняных изделий, а также созданию керамической посуды на гончарном круге, она рассказала юной аудитории об истории возникновения гончарного искусства, о видах глины, познакомила подмастерьев с инструментами, которые используют мастера гончарного дела.

Светлана уточнила: глина - это самый древний строительный материал, который начали применять люди. Глина бывает разного цвета: желтого, красного, белого и даже голубого. На цвет влияет наличие в ней минеральных добавок. Самая распространенная - желтая глина. Однако не всю глину, которую можно встретить в естественной среде, можно использовать в гончарном деле. Отдельные её виды требуют тщательной обработки. Обычно из глины удаляют разные примеси - её помещают в ведро с водой, размешивают, и оставляют на ночь. Утром тяжёлые примеси останутся на самом дне, а верхний жирный слой глины поднимется на поверхность. Его снимают, сушат на открытом воздухе до тех пор, пока он не приобретет нужную консистенцию. Мастер показала приобретенную белую глину, и сказала, для чего она исполь-

зуется. Оказывается, этот вид глины можно заливать в специальные формы (молды) для изготовления заварочных чайников, чайных и кофейных чашек бесшовным методом.

Гончар - одна из самых древнейших профессий на земле и интереснейшее, созидательное ремесло, которое, как показывают археологические раскопки, зародилось в период неолита. Обнаруженные находки - простейшие изделия и фигурки из глины - относят нас в Китай, где за две тысячи лет до нашей эры и зародился этот промысел. Первый гончарный круг был, конечно же, ручным, а появился он четыре тысячи лет до нашей эры в Древнем Междуречье, Ираке и Индии.

Раньше гончарное искусство было доступно лишь избранным людям - талантливым ремесленникам, которые передавали свои опыт и мастерство из поколения в поколение, а теперь поработать с глиной может каждый желающий, решивший прикоснуться к древнему ремеслу. Под руководством опытного гончара-художника любой может создать из глины собственное произведение искусства. И при этом получить массу ярких впечатлений и самых положительных эмоций.

Раздав всем фартуки, Светлана пригласила группу пройти к столу, предложив для начала поддержать, "помять" глину в руках. "Ну, что - понравилось? - спросила она. - Тогда давайте займёмся делом!". Все получили глиняные шаржи, емкость с водой и инструменты: специальный нож, плоские пластиковые дощечки для раскатки кусочков глины, скалку, набор стечков для лепки, акриловые краски, кисточки, губку. Чтобы изделие не покрывалось трещинами, не ломалось, в глину

нужно добавлять определенное количество воды. Часть группы занялась ручной лепкой изделий простой формы. Светлана объяснила, что пластичному глиняному материалу можно придать форму чашки, тарелки, миски, пиалы, вазочки, подставки для карандашей, фигурки животного. Основательница гончарной мастерской показала, как раскатывать "сырьё" в лист, как пользоваться рабочим инструментом.

Вторая часть

группы уселась на места с гончарным кругом, чтобы обрабатывать глину при помощи механической формовки. Мастер попросила сесть удобнее, чтобы правильно разгонять гончарный круг, нажимая на педаль. Главное - соблюдать центровку. В центр оси вращения круга сначала помещается часть глины, затем весь глиняный шар. Во время центровки применяется максимальная скорость круга. Руки должны опираться либо на туловище,

либо на колени - иначе не хватит усилий для нажима на ком глины. На этом этапе можно уже смачивать водой глину. При вращении диска круга получается Smyчка. Далее, используя тыльную часть кисти левой руки и ребро кисти правой, подготовку следует поднимать в конус вверх и опускать вниз. После завершения центровки создается внутренняя емкость изделия. Соединяя большие пальцы, добавляя воды, делается внутреннее отверстие. Его нужно раздвигать

вширь, используя несколько пальцев правой руки, а левой нажимать на рабочую кисть. Дальше нужно понять, какую форму должно иметь изделие. Есть это стакан или кружка, то из пальцев обеих рук нужно сделать "экскаватор". Одна кисть погружается внутрь изделия, другой следует придерживать внешнюю стенку сосуда, приподнимая её вверх. Скорость при этом необходимо снижать.

Светлана предупредила ребят, что гончарное дело не терпит суеты, работать нужно плавно, не нужно торопиться сделать всё за считанные минуты. Но для поколения современных подвижных детей, живущих в век компьютерных технологий и привыкших к мобильности, это оказалось не так легко. Поэтому, как говорится, первый блин - комом. Светлана забрала у ребят неудачную лепнину и выдала им новый набор глины, еще раз уточнив, что лепка из глины требует огромного терпения, концентрации внимания, усердия и, конечно, фантазии. Глина - такой материал, что порой результат труда получается непредсказуемым во всех смыслах. Работа с глиной - это всегда творчество, эксперимент. Ждешь одного эффекта, а получаешь совсем другой,

неожиданный и приятный сюрприз.

Хозяйка мастерской каждому уделила максимум внимания - терпеливо все объясняла, показывала, что и как нужно делать на определенном этапе "операции". Многие думали, что сразу же после окончания мастер-класса. Но не тут-то было! Оказывается, процесс изготовления керамики сложный и длительный. Сначала поделки из глины отправились на сушку -



на специальном стеллаже тарелки, кувшинчики, бокалы, чашки выстроились в ряд. После высыхания им предстоит пройти обжиг в печи. Но перед этим нужно зачистить доньшки, проверить, всё ли с изделием нормально. Первый обжиг его называют бисквитным или утильным - происходит при температуре 950-1200 градусов по Цельсию. Изделия приобретают твердость, которая не позволяет им ломаться, крошиться. Следующий этап связан с покрытием подглазурными красками и прозрачной глазурью. Глазурь на изделие наносится вручную. Доньшки замыкаются, и детали снова погружаются в печь для обжига при более высоких температурах (от 1000 до 1250 градусов C). Второй обжиг получил название глазурный. После этого процесса керамика приобретает законченный вид.

Нужно сказать о том, что вещи ручной работы всегда уникальны. Этот штучный товар, отличающийся эксклюзивностью и яркой индивидуальностью, может стать украшением любого кухонного интерьера. Или памятным подарком друзьям, которые обязательно оценят такое внимание.

Фото Татьяны Чубриковой



ОСТОРОЖНО: МОШЕННИКИ

Мошенники разбираются в психологии, и умело используют всю доступную информацию, включая ту, которую жертва мошенничества невольно выдаёт при общении.

Чаще всего в сети телефонных мошенников попадают пожилые люди или доверчивые подростки. При этом каждый человек может стать жертвой мошенничества, если не будет следовать простым правилам безопасности.

Наиболее распространённые схемы телефонного мошенничества:

- Обман по телефону: требование выкупа или взятки за освобождение, якобы, из отделения полиции знакомого или родственника.

- SMS-просьба о помощи: требование перевести определённую сумму на указанный номер, используется обращение "мама", "друг", "сын" и т.п.

- Телефонный номер-"грабитель": платный номер, за один звонок на который со счёта списывается денежная сумма.

- Выигрыш в лотерею, которую, якобы, проводит радиостанция или оператор связи: вас просят приобрести карты экспресс-оплаты и сообщить коды, либо перевести крупную сумму на свой счёт, а потом ввести специальный код.

- Простой код от оператора связи: предложение услуги или другой выгоды - достаточно ввести код, который на самом деле спишет средства с Вашего счёта.

- Штрафные санкции и угроза отключения номера: якобы, за нарушение договора с оператором Вашей мобильной связи.

- Ошибочный перевод средств: просят вернуть деньги, а потом дополнительно Услуга, якобы, позволяющая получить доступ к SMS и звонкам другого человека.

Что нужно знать, чтобы не стать жертвой телефонных мошенников?

Если Вы сомневаетесь, что звонивший действительно ваш друг или родственник, постарайтесь перезвонить на его мобильный телефон. Если телефон отключен, постарайтесь связаться с его коллегами, друзьями или близкими для уточнения информации. Оформление выигрыша никогда не происходит только по телефону или интернету. Если не просят приехать в офис организатора акции с документами - это мошенничество. Не ленитесь перезванивать своему мобильному оператору для уточнения правил акции, новых тарифов и условий разблокирования, якобы, заблокированного номера.

Для возврата средств, при, якобы, ошибочном переводе существует чек. Не возвращайте деньги - их вернет оператор. Услуга "Узнайте SMS и телефонные переговоры" может оказываться исключительно операторами сотовой связи и в установленном законом порядке.

Сотрудники МУ МВД России "Балаковское" обращаются к гражданам. Будьте внимательны к своему имуществу! Не поддавайтесь панике! Всегда проверяйте информацию, полученную с неизвестных телефонных номеров!

Обо всех фактах мошенничества вы можете сообщить в ближайший отдел полиции или по телефонам: "02" (по мобильному телефону - "102"), а также телефонам 8 (8453) 44-43-10; 8 (8453) 49-50-02; 8 (8453) 44-40-10.

Автосреда**"ШЕЛКОВЫЙ ПУТЬ"****ПРОЙДЕТ ЧЕРЕЗ БАЛАКОВО**

Летом в Балаково пройдет автомобильная гонка "Шелковый путь".

Ралли-рейд "Шелковый путь" - автомобильная гонка, которая проходит по дорогам и бездорожью. Победителем становится участник, который за минимальное время на спецучастках преодолеет все этапы ралли.

В 2023 году соревнования пройдут по территории 14 регионов России. Так, маршрут ралли проляжет и через Саратовскую область. Балаковский район встретит участников "Шелкового пути" 12 июля. В этот же день гонщики проедут через Ивантеевский, Пугачевский, Краснопартизанский, Ершовский и Фёдоровский районы. Затем, 13 июля, - через Гагаринский и Красноармейский районы. Посетить зрелищное мероприятие сможет любой житель.

Паблик "Типичный Балаково Вконтакте", 25 мая 2023 г.

ВЫШЕ, ЧЕМ ПЛАНИРОВАЛОСЬ

15 мая объем продаж LADA в 2023 году преодолел 100-тысячный рубеж - это на 8 тысяч автомобилей выше, чем планировалось реализовать на текущую дату. 100-тысячным автомобилем стал седан LADA Granta, проданный в самом ёмком для LADA регионе - Московской области.

LADA Granta остается самой продаваемой как среди LADA, так и в целом на российском рынке. На автомобили этого семейства приходится около 70 процентов продаж LADA. При этом в производственной программе АВТОВАЗа ситуация меняется: в ближайшее время планируется увеличить объемы производства LADA Vesta, а ежедневный темп сборки Granta и Vesta сравняется.

Максим Соколов, Президент АО "АВТОВАЗ", заявил: "Несмотря на продолжающееся санкционное давление и ежедневные риски с поставками комплектующих, АВТОВАЗ подтверждает свои планы выпустить в 2023 году 400 тысяч автомобилей. В мае мы вывели сборку LADA Vesta на двухсменный режим - это позволит увеличить объем выпуска автомобилей в ближайшие месяцы. Коллектив АВТОВАЗа и предприятия-партнеры ведут постоянную работу по обеспечению стабильного производства автомобилей, ставя в приоритет неизменно высокий уровень качества".

Официальный сайт АО "АВТОВАЗ", 16.05.2023 г.

"КАМАЗ" ПОБЕДИЛ В НОМИНАЦИИ "ПЕРСПЕКТИВА ГОДА"

"КАМАЗ" в очередной раз стал победителем конкурса "Лучший коммерческий автомобиль года в России": внедорожный автобус КАМАЗ-6250 получил признание в номинации "Перспектива года".

Церемония награждения победителей состоялась 23 мая в Москве, в выставочном комплексе "Крокус Экспо", в рамках выставки "COMVex".

В этом году впервые в истории конкурса "Лучший коммерческий автомобиль года в России" помимо голосования жюри, состоящего из журналистов профильных изданий, было запущено онлайн-голосование, где свой выбор смогли сделать специалисты отрасли. По его итогам победителем в номинации "Перспектива года" признана модель внедорожного автобуса КАМАЗ-6250. К слову, победителем в одной из номинаций стал также мусоровоз на базе КАМАЗ Компас-12.

Полноприводный вахтовый автобус КАМАЗ-6250 разработан камазовскими инженерами для нефтегазовой отрасли. Это инновационный автобус-вездеход, который отличается оригинальным дизайном. КАМАЗ-6250 может комплектоваться различными вариантами ДВС - дизельным, СПГ или КПГ, а также оснащаться дополнительным набором опций - северное исполнение и дополнительный запас хода (для КПГ) до 500 км.

Что касается экстерьера модели, это полноценный автобус среднего класса с каркасно-панельным монокузовом, а не грузовик с традиционной надстройкой вахтового типа. Кузов получил силовой каркас (сваренный из стальных труб) и внешнюю облицовку из композитов, передняя маска автобуса по дизайну имеет общие черты с грузовыми автомобилями КАМАЗ новейшего поколения К5. Кузов автобуса базируется на шасси КАМАЗ-43502 (4x4). Автобус оснащён двигателем мощностью 290 л. с. и шестиступенчатой автоматической коробкой передач. Для плавности хода применена передняя подвеска с длиннолистовыми рессорами, гидравлическими телескопическими амортизаторами и стабилизатором поперечной устойчивости, задняя подвеска пневматическая - на четырёх пневмоэлементах.

Вместимость салона - 32 пассажира или 23 пассажира + багажные отсеки. Модель соответствует требованиям по безопасности: силовой каркас обеспечивает сохранность пассажиров при опрокидывании, установлены сиденья с трёхточечными ремнями безопасности (для всех пассажиров). Кузов универсален и подходит для более широкого применения - в качестве передвижных лабораторий, переговорных офисов, медицинских кабинетов, инженерных центров, пунктов управления.

Конкурс "Лучший коммерческий автомобиль года в России" проводится в 22-й раз и представляет собой ежегодное некоммерческое мероприятие, цель которого выявить лучший коммерческий автомобиль года в России в нескольких номинациях. В состав жюри входят журналисты, регулярно освещающие в своих изданиях автотранспортную тематику. Председатель жюри - главный редактор журнала "Коммерческий Транспорт и Технологии" Александр Солнцев.

"КАМАЗ" неоднократно становился победителем этого престижного конкурса. В разные годы наград были удостоены магистральный тягач КАМАЗ-54901, его предшественник КАМАЗ-5490, электробус КАМАЗ-6282. Также в 2020 году компания стала лидером номинации "Спецприз (За успехи в освоении российского рынка)".

Официальный сайт ПАО "КАМАЗ", 24 мая 2023 г.

Гл. редактор Т.Г. Олейникова	Учредитель и издатель - АО "Балаковорезинотехника". Адрес редакции: 413856 г. Балаково-16, Саратовской обл., АО "БРТ", центральная проходная. Телефоны: 49-67-02, 49-61-56, 49-65-87. E-Mail: progress@balr.ru	Отпечатано в типографии АО "БРТ". Адрес типографии: г. Балаково-16, Саратовской обл., АО "БРТ", центральная проходная.	Объем 1 п.л., тираж 500 экз. Подписано в печать в 14.30 Газета выходит 1 раз в неделю. Распространяется бесплатно.
---------------------------------	---	---	--